

Centro Comunitário de Tires
DEMONSTRAÇÃO DOS RESULTADOS POR NATUREZAS
PERÍODO FINDO EM 31 DE DEZEMBRO DE 2022

Contribuinte: 501742662

Moeda: EUROS

RENDIMENTOS E GASTOS	NOTAS	PERÍODOS	
		2022	2021
Vendas e serviços prestados		281.664,65	220.103,33
Subsídios, doações e legados à exploração		785.499,02	707.363,34
Variação nos inventários da produção		0,00	0,00
Trabalhos para a própria entidade		0,00	0,00
Custos das mercadorias vendidas e das matérias consumidas		99.088,12	80.931,68
Fornecimentos e serviços externos		229.622,67	197.898,29
Gastos com o pessoal		635.722,84	555.889,47
Ajustamentos de inventários (perdas/reversões)		0,00	0,00
Imparidade de dívidas a receber (perdas/reversões)		0,00	0,00
Provisões (aumentos/reduções)		0,00	0,00
Provisões específicas (aumentos/reduções)		0,00	0,00
Outras imparidades (perdas/reversões)		0,00	0,00
Aumentos/reduções de justo valor		0,00	0,00
Outros rendimentos		19.213,91	28.524,45
Outros gastos		2.137,70	4.861,83
Resultado antes de depreciações, gastos de financiamento e impostos		119.806,25	116.409,85
Gastos/reversões de depreciação e de amortização		79.014,69	79.014,69
Resultado operacional (antes de gastos de financiamento e impostos)		40.791,56	37.395,16
Juros e rendimentos similares obtidos		0,00	0,00
Juros e gastos similares suportados		820,87	1.685,18
Resultados antes de impostos		39.970,69	35.709,98
Imposto sobre o rendimento do período		0,00	0,00
Resultado líquido do período		39.970,69	35.709,98

Sandra Afonso

José José